

ТЕНЗОРЕЗИСТОРЫ ВЫСОКО-ТЕМПЕРАТУРНЫЕ ПРИВАРИВАЕМЫЕ

серия "AW"



Диапазон рабочих температур AW -196~+300 AWC -20~+100C

ТЕНЗОРЕЗИСТОРЫ ПРИВАРИВАЕМЫЕ (AW • AWC)

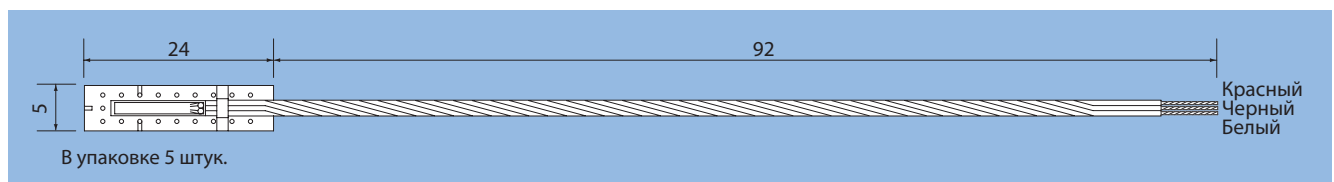
Тензорезисторы имеют герметично запаянную трубку из коррозионностойкой стали толщиной 0.08мм и монтируются посредством контактной микроточечной сварки (с помощью аппарата W-50R).

AW-6-350-11-01LT Четвертьмостовая 3-х проводная схема

Серия AW используется при температурах до 300°C. Пригоден для продолжительного использования или в случаях, когда монтаж тензорезистора с помощью клеевого состава невозможен.

Выводные провода: диаметр 0.2мм во фторированной оболочке (PTFE) длиной 0.1м

Тип	Длина (мм)	Материал подложки	Диапазон рабочих температур (C)	Диапазон температурной самокомпенсации (C)	Материал образца	Сопротивл. Ом
AW-6-350-11-01LT	6	SUS 304	-196~+300	+10~+100	Низкоугл. сталь	350



AWC-2B-11-3LQ 4-х проводная схема подключения одного тензорезистора

AWC-8B-11-3LT Четвертьмостовая 3-х проводная схема подключения

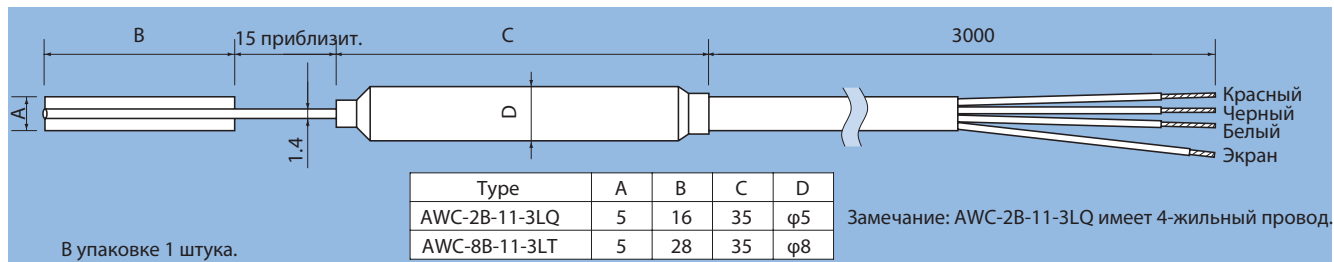
Тензорезисторы имеют герметично запаянную трубку из нержавеющей стали. Тензорезистор пригоден для продолжительного использования в жестких атмосферных условиях.

Выводные провода:

AWC-2B-11-3LQ : диаметр 3мм 0.05кв.мм, 4-жильный экранированный хлоропреновый кабель длиной 3м

AWC-8B-11-3LT : диаметр 5мм 0.3кв.мм, 3-жильный экранированный виниловый кабель длиной 3м

Тип	Длина (мм)	Материал подложки	Диапазон рабочих температур (C)	Диапазон температурной самокомпенсации (C)	Материал образца	Сопротивл. Ом
AWC-2B-11-3LQ	2	SUS 304	-20~+100	0~+100	Низкоугл. сталь	120
AWC-8B-11-3LT	8			+10~+100		



АППАРАТ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ W-50R



Аппарат импульсной контактной сварки предназначен для монтажа привариваемых тензорезисторов и закрепления подсоединительных проводов. Аппарат является легким, компактным и удобным для использования в полевых условиях.

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Мощность	1~10Вт/с	5~50Вт/с
	Макс. 60 Вт/с (110В перемен. тока 50Гц)	
Напряжение	32 В	
Период импульса	5 мсек	
Скорость сварки	2 сварные точки/сек при 50Вт/сек	
Номинальный выход	20 мин/1.5 сварные точки/сек при 50Вт/сек	
Держатель	тип III	
Усилие	4.9~19.8 Н	
Электрод	держатель диам. 3мм, наконечник диам. 1мм	
Длина кабеля	2м	
Среда сварки	0~+50C влажность не более 85% (отсутствие конденсата)	

Источник питания	90~110В перемен. тока, 50/60Гц	
	550ВА пик (160мсек.), 210ВА/2сварные точки/сек	
Габариты	300(W)×195(H)×195(D)мм	
Вес	13кг	
В поставку входит		
Руководство1	
Кабель CR-011	
Электрод3	
Защитная крышка2	
Абразивная шкурка (#400)5	
Шестигранник (M2.5)1	
Ремень1	