



ХАРАКТЕРИСТИКИ ТЕНЗОРЕЗИСТОРОВ TML

Серия	Область применения	Коэффициент температурного расширения ($\times 10^{-6}/^{\circ}\text{C}$)	Рабочий температурный Диапазон ($^{\circ}\text{C}$)	Диапазон температурной самокомпенсации ($^{\circ}\text{C}$)	Клеящий состав	Материал		Предельное удлинение ($\times 10^{-6}$ strain)	
						Подложка	Чувствительный элемент		
F (с подсоединит. проводами)	Металл, стекло, керамика	8, 11, 17, 23	-20...+80	+10...+80	CN/P-2/ EB-2	Эпоксид	Cu-Ni	3% (30000)	
WF	Металл, стекло, керамика	11, 17, 23	0...+80	+10...+80	CN/P-2	Эпоксид	Cu-Ni	3% (30000)	
FLA-T (с термопарой)	Металл, стекло, керамика	11, 17, 23	-30...+80	+10...+80	CN/P-2	Эпоксид Полиамид	Cu-Ni Ni-Cr	3% 1%	
UF (с подсоединит. проводами)	Металл	11, 17, 23	-20...+150	+10...+100	CN, NP-50, EB-2	Полиамид-Амид	Cu-Ni	3% (30000)	
QF (для высоких температур)	Металл, керамика	11	-20...+200	+10...+100	CN, NP-50, C-1	Полиамид	Cu-Ni	3% (30000)	
ZF (для высоких температур)	Металл, керамика	11	-20...+300	+10...+100	CN, NP-50, C-1	Полиамид	Ni-Cr	1% (10000)	
CF (для криогенных температур)	Металл, керамика	11, 17, 23	-269...+80	-196...+80	CN, EA-2A, C-1	Эпоксид	Спец. сплав	1% (10000)	
AW	AWM	Металл	11, 17	-196...+300	RT...+300	Точечная сварка	SUS304	Спец. сплав	1% (10000)
	AWMD	Металл	***	-196...+800	***	Точечная сварка	Инконель	Спец. сплав	1% (10000)
	AWH	Металл	***	-196...+650	RT...+600	Точечная сварка	SUS321 Инконель	Спец. сплав	0.6% (6000)
	AWHU	Металл	Инконель 600	-196...+800	RT...+800	Точечная сварка	Инконель	Спец. сплав	0.6% (6000)
	AW-6	Металл	11	-196...+300	+10...+100	Точечная сварка	SUS304	Спец. сплав	0.5% (5000)
	AWC	Металл	11	-20...+100	+10...+100	Точечная сварка	SUS304	Спец. сплав	0.5% (5000)
P (с подсоединит. проводами)	Бетон, цемент	11	-20...+80	+10...+80	CN-E, RP-2	Полиэфир	Cu-Ni	2% (20000)	
PF (с подсоединит. проводами)	Металл, цемент	11	-20...+80	+10...+80	CN, RP-2	Полиэфир	Cu-Ni	2% (20000)	
FLM/ WFLM	Бетон, цемент	11	-20...+80	+10...+80	PS	SUS304	Ni-Cr	0.5% (5000)	
PM/PMF	Бетон, цемент	***	-20...+60	***	Замонеличание	Акрилат, Спец. пластик	Cu-Ni	2% (20000)	
GF	Пластик	50, 70	-20...+80	+10...+80	CN	Эпоксид	Cu-Ni	3% (30000)	
LF	Древесина, гипс	11	-20...+80	+10...+80	CN-E	Эпоксид	Cu-Ni	3% (30000)	
PFLW/ PLW	Древесина	11	-20...+80	+10...+80	PS	Полиэфир	Cu-Ni	2% (20000)	
BF	Композит	3, 5, 8	-20...+200	+10...+80	CN, NP-50	Полиамид	Cu-Ni	3% (30000)	
MF	Металл, бетон	***	-20...+80	***	CN, CN-E, RP-2	Эпоксид	Ni-Cr	1% (10000)	
YEF	Металл	***	-20...+80	***	CN, CN-Y	Спец. пластик	Cu-Ni	10~15%	
YF	Металл	***	-20...+80	***	CN, CN-Y	Спец. пластик	Cu-Ni	15~20%	
BTM		***	-10...+80	***	A-2	Спец. пластик	Cu-Ni	0.5% (5000)	
DD	Металл	***	-10...+70	***	CN, P-2	Акрилат	Cu-Ni	0.15% (1500)	
FAC (измерение развития трещин)		***	-20...+80	***	CN, RP-2	Эпоксид	Cu-Ni	***	
FTP (защитный)	Металл	11	-20...+80	+10...+80	CN, EB-2	Эпоксид	Cu-Ni	3% (30000)	
SF (напряжения)	Металл	11, 17, 23	-20...+200	+10...+100	CN, NP-50, C-1	Полиамид	Cu-Ni	***	
Transducers-Specific (для датчиков)	Общего назначения	***	-20...+200	***	CN, NP-50, C-1	Эпоксид Полиамид	Cu-Ni Ni-Cr	***	
TF (температурный)	Металл	11, 17, 23	-20...+200	+10...+80	C-1	Полиамид	Ni-сплав	***	